

REFORM

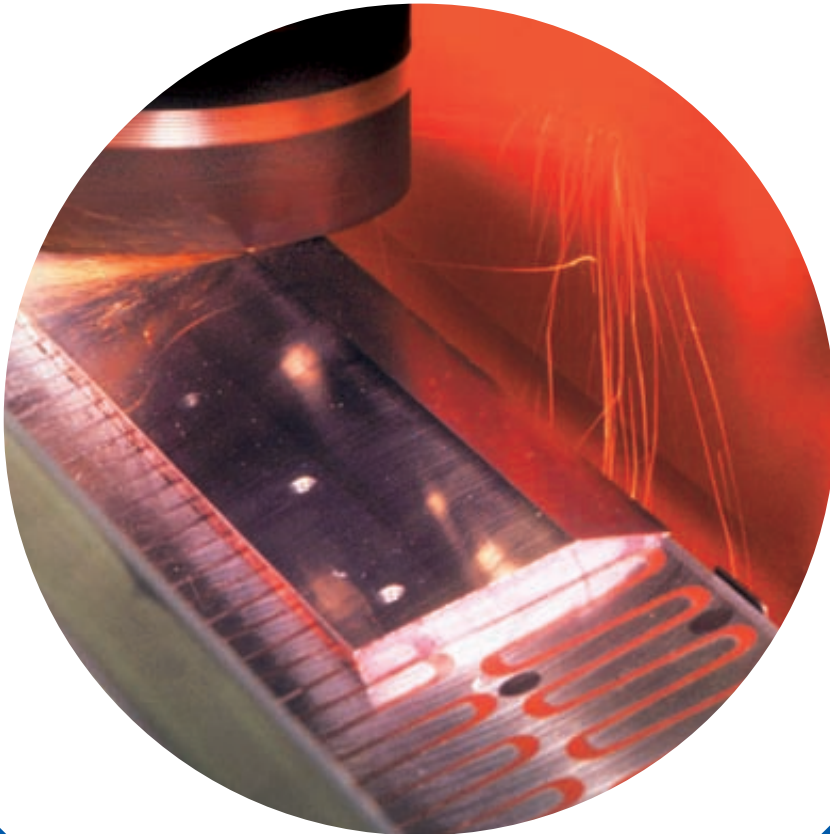
Sharpness & Precision

**Hochleistungs-
Messerschleifmaschinen**

Travelling Head Grinders

Type 51, 5, 61 und 71

Type 51, 5, 61 and 71





Type 51 Type 51



Kennzeichen der Type 51 Baureihe:

- spielfreie Lagerungen
- gehärtete austauschbare Stahlauflagen für die Gleitbahnen
- durchgehende Magnetpendelpolteilung (DQ)
- Kühlmittel durch Motorspindel und Außendüse
- **elektrische Zustellung**
- **2 Geschwindigkeiten 10 + 20 m/min**

Characteristics of the Type 51 construction line:

- bearings without slackness
- hardened and interchangeable steel way strips
- continuous sinusoidal pole pitch (DQ)
- coolant through motor spindle and external nozzle
- **electrical downfeed**
- **two speeds 10 + 20 m/min**

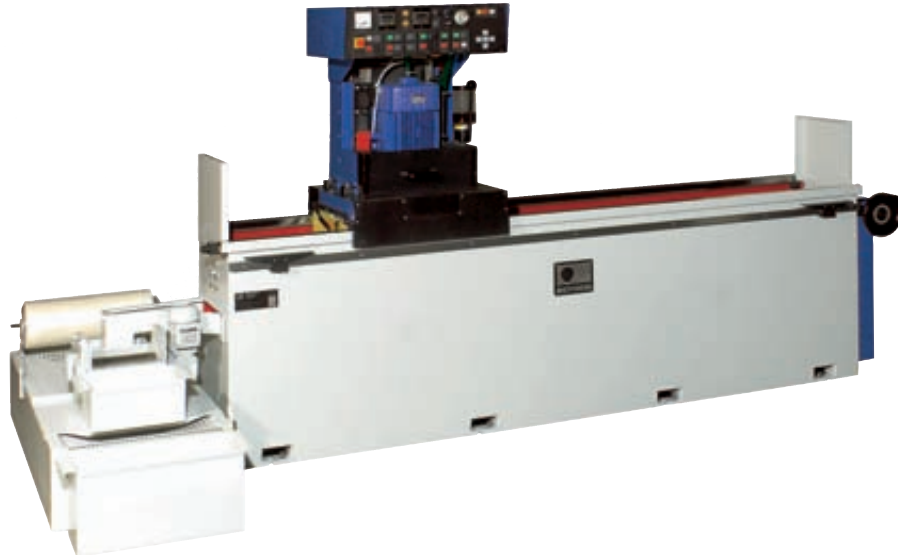


Zusätzlich erhältliche Ausrüstung:

- verschiedene Kühlmittelreinigungsanlagen
- Ölnebelabsauganlage
- weiteres Zubehör auf Anfrage
- **Zentralschmierung**

Optional equipment:

- various coolant cleaners
- oilmist exhauster
- further options on request
- **central lubrication**



Kennzeichen der Type 5 Baureihe:

- spielfreie Lagerungen
- gehärtete austauschbare Stahlauflagen für die Gleitbahnen
- durchgehende Magnetpendelpolteilung (DQ)
- Kühlmittel durch Motorspindel und Außendüse
- **programmierbare elektrische Zustellung mit Digitalanzeige**
- **Servomotorantrieb mit Tief- und Pendelschliff variabler Vorschub (0,05 – 30m/min)**
- **Zentralschmierung von Hand**
- **Schnellwechselflansch für alle Schleifscheiben**

Characteristics of the Type 5 construction line:

- bearings without slackness
- hardened and interchangeable steel way strips
- continuous sinusoidal pole pitch (DQ)
- coolant through motor spindle and external nozzle
- **programmable electric downfeed incl. digital display**
- **servo motor drive for creep feed and shuttle grinding (0.05 – 30m/min)**
- **manual central lubrication**
- **quick change flange for all grinding wheels**



Zusätzlich erhältliche Ausrüstung:

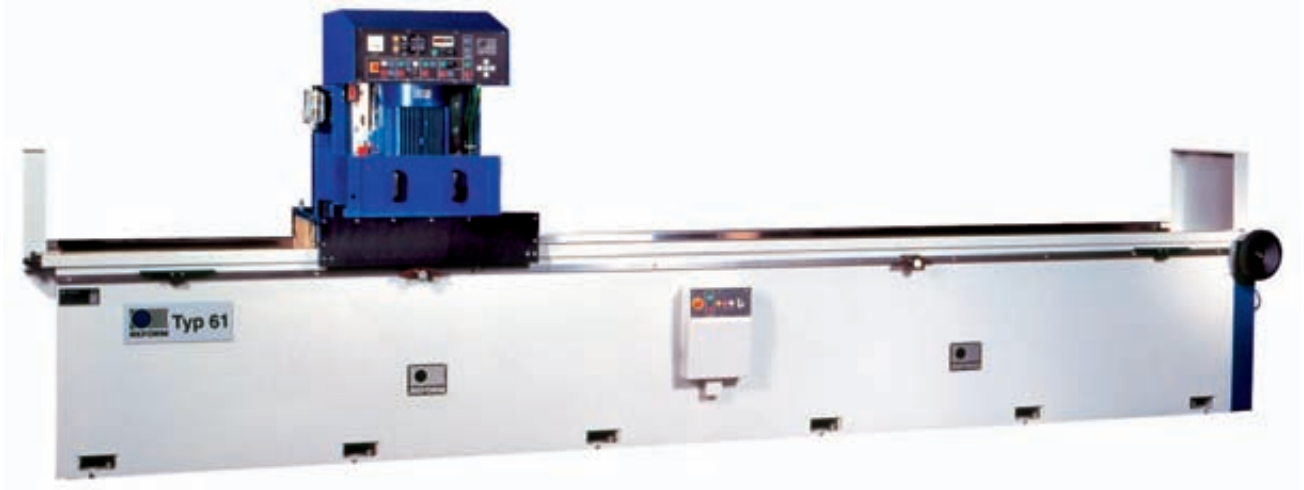
- verschiedene Kühlmittelreinigungsanlagen
- Ölnebelabsauganlage
- weiteres Zubehör auf Anfrage
- **elektrische Zentralschmierung**

Optional equipment:

- various coolant cleaner
- oilmist exhauster
- further options on request
- **electrical central lubrication**



Type 61 Type 61



Kennzeichen der Type 61 Baureihe:

- spielfreie Lagerungen
- gehärtete austauschbare Stahlauflagen für die Gleitbahnen
- durchgehende Magnetpendelpolteilung (DQ)
- Winkeleinstellung nach großer Noniuskala
- **elektrische Zustellung ohne Digitalanzeige**



Characteristics of the Type 61 construction line:

- bearings without slackness
- hardened and interchangeable steel way strips
- continuous sinusoidal pole pitch (DQ)
- angle adjustment with scale
- **electric downfeed without digital display**

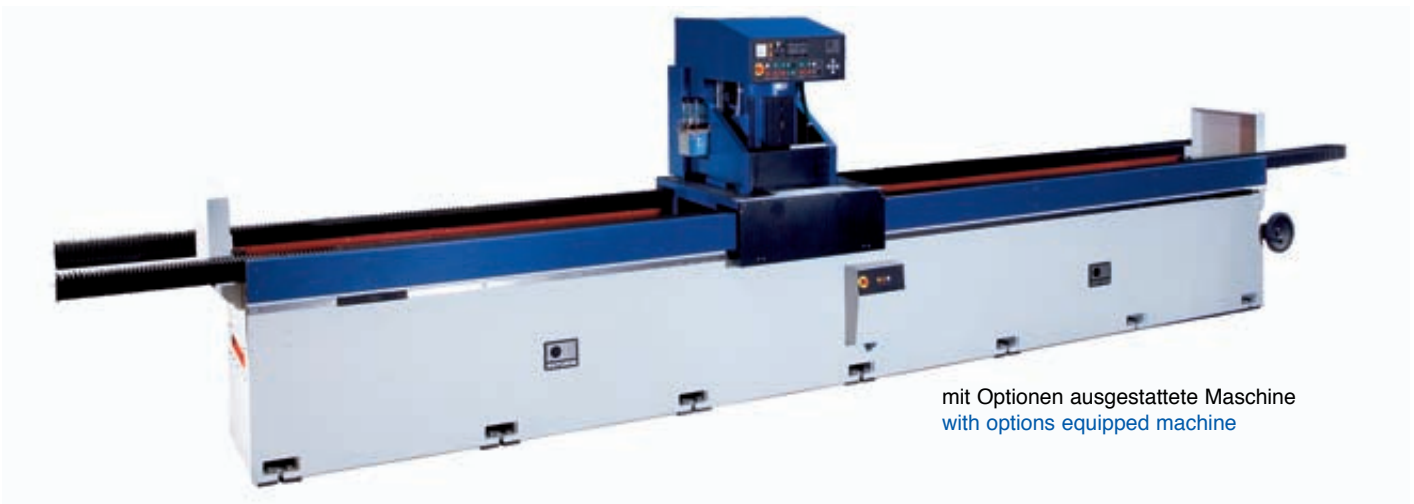


Zusätzlich erhältliche Ausrüstung:

- verschiedene Kühlmittelreinigungsanlagen
- Ölnebelabsauganlage
- weiteres Zubehör auf Anfrage
- **Zentralschmierung**

Optional equipment:

- various coolant cleaners
- oilmist exhauster
- further options on request
- **central lubrication**



mit Optionen ausgestattete Maschine
with options equipped machine

Kennzeichen der Type 71 Baureihe:

- spielfreie Lagerungen
- gehärtete austauschbare Stahlauflagen für die Gleitbahnen
- durchgehende Magnetpendelpolteilung (DQ)
- Winkeleinstellung nach großer Noniusskala
- **programmierbare elektrische Zustellung mit Digitalanzeige**
- **Schnellwechselfansch für alle Schleifscheiben**
- **variable Vorschubgeschwindigkeiten 2-30 m/min**
(optional Servomotorantrieb 0,05 - 30m/min)
- **variable Drehzahlen**
- **Zentralschmierung von Hand**



Characteristics of the Type 71 construction line:

- bearings without slackness
- hardened and interchangeable steel way strips
- continuous sinusoidal pole pitch (DQ)
- angle adjustment with scale
- **programmable electric downpayment incl. digital display**
- **quick change flange for all grinding wheels**
- **variable infeed speed 2-30m/min (optionally servo motordrive 0.05 – 30m/min)**
- **variable speeds**
- **manual central lubrication**

Zusätzlich erhältliche Ausrüstung:

- verschiedene Kühlmittelreinigungsanlagen
- Ölnebelabsauganlage
- weiteres Zubehör auf Anfrage
- **elektrische Zentralschmierung**
- **gehärtete Führungsbahnleisten**
- **variable Magnetbreiten**

Optional equipment:

- various coolant cleaners
- oilmist exhauster
- further options on request
- **electrical central lubrication**
- **through hardend guideways**
- **variable table widths**



Technische Daten Type 51, 5, 61 und 71 Technical Data Type 51, 5, 61 and 71

Schneiden-Hongerät Edge Honing Device

Technische Daten: Technical Data:

Type Type	Motor Motor		Schleifkörper Grinding Wheel		Vorschub Feed	Hauptab- messungen Main dimensions		Tischbreite Table width		Schleiflängen Grinding lengths (31.5" - 279.5")														
	kW	n	Ring Ring ø mm	Segmentkopf Segmental head ø mm		m/min ft/min	Durchgangs- breite Pass width mm	Durchgangs- höhe Pass height mm	Magnet feststehend Magnet stationary mm	Magnet drehbar Magnet revolving mm	1000	1300	1500	2100	2500	3100	3600	4100	4500	5100	5500	6100		
51	7,5	1450	200 (8") 250 (10")	250 (10")	10+20 (33+66)	280 (11")	120 (5") 150 (6")		150 (6") 2x100 (4")															
5	7,5 11 (9/11)	1450 (1450/2900)	250 (10")	250 (10")	HMT 0,05-35 (0.16-115)	280 (11")	120 (5") 150 (6")		150 (6") 2x100 (2x4")															
61	15	1450 965	225 (9") 300 (12")	225 (9") 250 (10") 350 (13.8")	10+20 (33+66)	400 (15.7")	200 (7.9")		200 (7.9")															
71	15 21	965 1460 1460 980/1460 1460/2930	300 (12") 350 (14")	250 (10") 300 (12") 350 (14")	2-30 HMT 0,05-30 (0.07-115)	400 (15.7")	200 (7.9")	250 (10")	200 (7.9")															

Überlängen bis
Overlength up to

Schneiden-Hongerät: Edge Honing Device:

- vollendete Messerschneiden
- jeder Winkel nach Gradskala einstellbar
- bestens bewährt beim Abziehen von Papier- und Furniermessern
- leichte Bedienbarkeit
- super-finished knife edges
- each angle adjustable with graduated scale
- well-tried with guillotine and veneer knives
- easy handling



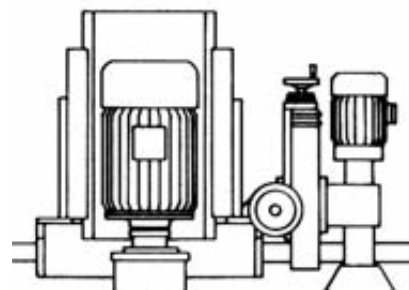
Stirrschleifaggregat (ZS) Face grinding attachment (ZS)

Absauganlagen - Umluft Exhausting units - Air circulation



Stirrschleifaggregat (ZS): Face grinding attachment (ZS):

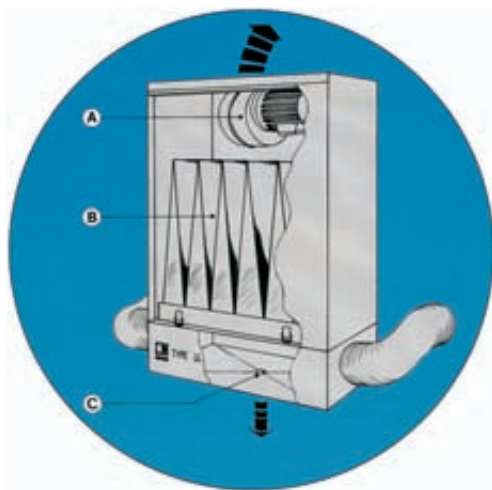
Motorleistung: 0,75 – 4,0 kW
Schleifscheibendurchmesser: 80 – 150 mm
Motor power: 0.75 – 4.0 kW
Grinding wheel diameter: 80 – 150 mm



Absauganlagen - Umluft: Exhausting units - Air circulation:

Funktion:

Der Schleifnebel wird durch den Ventilator **A** über einen kompakten Taschenfilter **B** angesaugt und dabei Nebel samt Staubanteile in den Filterschichten abgeschieden. Die abgeschiedene Flüssigkeit sammelt sich am entsprechend geformten Geräteboden und kann über eine Ablauföffnung **C** der Maschine wieder zugeführt werden.



Funktion:

The oilmist is exhausted by a ventilator **A**, passing a compact pocket filter **B**, where moisture and dust are separated in the filter layers. With help of the suitable shaped bottom of the unit the extracted liquid is collected and can be returned to the machine over an outlet hole **C**.

Typ Type	UL 4	UL 8
Einsatzbereich Schleifmaschinen range of application grinding machines	Type 51 Type 5	Type 61 Type 71
Abmaße Anlage dimensions of the unit		
H (mm)	690	780
B (mm)	400	680
T (mm)	340	360
Luftleistung air capacity		
(m ³ /h)	1160	1460
Motorleistung motor power		
(kW)	0,37	0,65
Drehzahl speed		
(min ⁻¹)	2720	2790
Gewicht weight		
(kg)	28	50



**REFORM Maschinenfabrik
Adolf Rabenseifner
GmbH & Co. KG**

Weserstraße 24 u. 26
D-36043 Fulda
Post Box 22 37
D-36012 Fulda

☎ +49 661 4959-00
📠 +49 661 41303

www.reform.de
e-mail: info@reform.de

